

## MILL TEST CERTIFICATE

IN ACCORDANCE WITH  
EN 10204:2004 3.1

DATE : 14.12.2020 NO :KCR-89 PAGE : 1 / 3

### \* DESCRIPTION OF GOODS :

PRIME QUALITY HOT ROLLED STEEL PROFILES AND MERCHANT BARS

AS PER QUALITY A529 GR50, ASTM A36, ACCORDING TO A6.

AS PER SALES CONTRACT NO: KH201020 01/AMF-5 DATED: 19.10.2020

#### HOT ROLLED STEEL C CHANNELS ACC TO ASTM A36-19

Container No	SIZE (mm)	QUALITY	LENGTH (mm)	Total Pieces	Theoretical weight (MT)	Actual weight (MT)	HEAT NO	MECHANICAL PROPERTIES			BEND TEST 180°	CHEMICAL PROPERTIES (LAOLE)												
								YIELD STRENGTH (N/mm²)	TENSILE STRENGTH (N/mm²)	% ELONG.		C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cu %	N (ppm)	V %	Cr %	Ni %	Mo %	Ceq %	
MEDU2735487	C 4 X 5.4	ASTM A36	6000	192	9,216	8,980	20140521	347	465	34	OK	0,14	0,19	0,62	0,010	0,010	0,18	76	0,001	0,090	0,070	0,013	0,28	
MSDU1391804	C 4 X 5.4	ASTM A36	6000	40	1,920	1,880	20140521	347	465	34	OK	0,14	0,19	0,62	0,010	0,010	0,18	76	0,001	0,090	0,070	0,013	0,28	
MEDU2735487	C 3 X 4.1	ASTM A36	6000	56	2,049	1,960	20270147	370	504	35	OK	0,16	0,20	0,86	0,029	0,042	0,16	60	0,001	0,159	0,088	0,028	0,36	
MSDU1391804	C 3 X 4.1	ASTM A36	6000	112	4,098	4,000	20270147	370	504	35	OK	0,16	0,20	0,86	0,029	0,042	0,16	60	0,001	0,159	0,088	0,028	0,36	
MEDU2735487	C 3 X 4.1	ASTM A36	6000	112	4,098	3,920	20270148	354	482	33	OK	0,16	0,25	0,84	0,030	0,045	0,13	70	0,001	0,134	0,082	0,033	0,35	
Bending Test: que= D=2s< 180°																								

Tolerances on shape and dimensions are fulfilled Acc. to American Standard ASTM A6/A6M-19  
Mechanical and chemical requirements are fulfilled Acc. to client specifications and American Standard ASTM A36-19  
Standard for surface: EN 10163-3:2005, Class C, Subclass 1  
Killed Steel, Steel manufactured by Electric Arc Furnace

Bending Test: quer D=2s<180°  
Tensile test as per ASTM A370  
Chemical test as per CEN/TR 10261  
CEQ: C+Mn/6+ (Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

#### HOT ROLLED STEEL ROUND BARS ACC TO ASTM A36-19

Container No	SIZE (inch & mm)	QUALITY	LENGTH (mm)	Total Pieces	Theoretical weight (MT)	Actual weight (MT)	HEAT NO	MECHANICAL PROPERTIES			BEND TEST 180°	CHEMICAL PROPERTIES (LAOLE)												
								YIELD STRENGTH (N/mm²)	TENSILE STRENGTH (N/mm²)	% ELONG.		C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cu %	N (ppm)	V %	Cr %	Ni %	Mo %	Ceq %	
MEDU1773950	ROUND 12	ASTM A36	6000	1197	6,391	6,360	20170293	361	505	39	OK	0,15	0,18	0,56	0,018	0,010	0,39	90	0,003	0,120	0,140	0,020	0,31	
IPXU3586410	ROUND 12	ASTM A36	6000	400	2,136	2,160	20170293	361	505	39	OK	0,15	0,18	0,56	0,018	0,010	0,39	90	0,003	0,120	0,140	0,020	0,31	
FCIU5952518	ROUND 12	ASTM A36	6000	400	2,136	2,080	20240388	354	497	35	OK	0,16	0,18	0,58	0,026	0,031	0,24	100	0,003	0,109	0,101	0,009	0,30	
IPXU3586410	ROUND 12	ASTM A36	6000	400	2,136	2,140	20240388	354	497	35	OK	0,16	0,18	0,58	0,026	0,031	0,24	100	0,003	0,109	0,101	0,009	0,30	
IPXU3586410	ROUND 12	ASTM A36	6000	400	2,136	2,180	20240416	350	492	34	OK	0,15	0,17	0,57	0,019	0,025	0,22	80	0,000	0,130	0,101	0,010	0,29	
FCIU5952518	ROUND 12	ASTM A36	6000	1200	6,408	6,340	20240417	350	499	35	OK	0,14	0,17	0,60	0,022	0,027	0,24	90	0,003	0,149	0,104	0,010	0,30	
FCIU5952518	ROUND 12	ASTM A36	6000	800	4,272	4,180	20240421	348	489	36	OK	0,13	0,17	0,59	0,021	0,029	0,20	92	0,002	0,111	0,100	0,008	0,27	
FCIU5952518	ROUND 12	ASTM A36	6000	800	4,272	4,180	20240422	352	491	35	OK	0,15	0,18	0,58	0,018	0,027	0,21	100	0,003	0,124	0,093	0,009	0,29	
IPXU3586410	ROUND 12.5	ASTM A36	6000	1750	10,110	10,160	20240423	347	494	34	OK	0,16	0,16	0,58	0,019	0,031	0,22	100	0,003	0,120	0,098	0,009	0,30	
IPXU3586410	ROUND 5/8	ASTM A36	6000	880	8,196	8,320	20140273	340	491	35	OK	0,14	0,17	0,62	0,010	0,018	0,22	80	0,002	0,140	0,080	0,017	0,30	
IPXU3586410	ROUND 5/8	ASTM A36	6000	220	2,049	2,080	20140275	350	499	36	OK	0,14	0,18	0,61	0,010	0,018	0,22	98	0,002	0,140	0,080	0,012	0,29	
EDU3520020	ROUND 19	ASTM A36	6000	320	4,262	4,240	20140276	327	471	35	OK	0,13	0,19	0,62	0,010	0,012	0,20	84	0,002	0,150	0,080	0,013	0,29	
EDU1952657	ROUND 19	ASTM A36	6000	480	6,393	6,400	20140276	327	471	35	OK	0,13	0,19	0,62	0,010	0,012	0,20	84	0,002	0,150	0,080	0,013	0,29	
CU3475816	ROUND 22	ASTM A36	6000	220	3,946	4,000	20140279	326	480	38	OK	0,13	0,19	0,61	0,010	0,020	0,20	94	0,002	0,170	0,080	0,016	0,29	
EDU1952657	ROUND 22	ASTM A36	6000	330	5,919	6,000	20140279	326	480	38	OK	0,13	0,19	0,61	0,010	0,020	0,20	94	0,002	0,170	0,080	0,016	0,29	

Boasting Test: over Dia:25cc 180°

Tolerances on shape and dimensions are fulfilled Acc. to American Standard ASTM A6/A6M-19  
Mechanical and chemical requirements are fulfilled Acc. to client specifications and American Standard ASTM A36-19  
Standard for surface: EN 10163-3:2005, Class C, Subclass 1  
Killed Steel, Steel manufactured by Electric Arc Furnace

Bending Test: quer D=2s<180°  
Tensile test as per ASTM A370  
Chemical test as per CEN/TR 10261  
CEQ: C+Mn/6+ (Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

23665

