

## ACTIVIDADES REALIZADAS EN JOHNSON Y JOHNSON



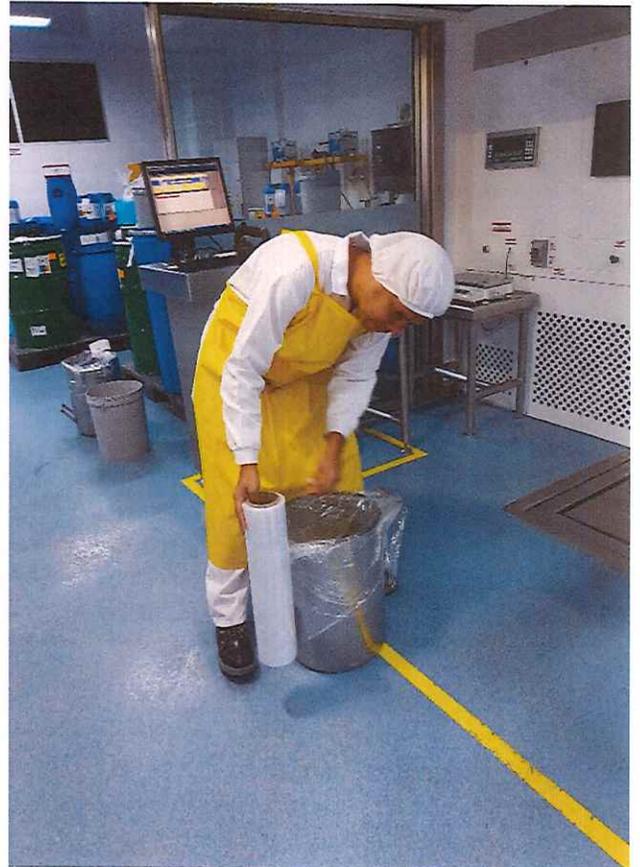
Se alzaban canastas peso max 20 kg de forma repetitiva con frecuencia de 10 por hoja de fabricacion en el turno se podia hacer hasta 12



## ACTIVIDADES REALIZADAS EN JOHNSON Y JOHNSON



se alzaban cajas de forma repetitiva  
y se debía estresar los recipientes y  
cajas



## ACTIVIDADES REALIZADAS EN JOHNSON Y JOHNSON



El peso por tina 225 kg a 275 kg con un total max de 1100 kg halando



max 1100 kg empujando

Nota: muchas veces el gato no estaba en buenas condiciones lo cual se debía hacer mayor esfuerzo

## ACTIVIDADES REALIZADAS EN JOHNSON Y JOHNSON



Se debía girar la tina sobre la misma estiba para ubicar la boca, peso entre 225 kg-275 kg

Nota: algunas veces la tina se quedaba amarrada en las estibas por el peso o diseño de la estiba lo cual se debía hacer mayor esfuerzo



Se ladeaba y giraba la tina despues del proceso de pesaje, peso entre 50 kg a 220 kg

## ACTIVIDADES REALIZADAS EN JOHNSON Y JOHNSON



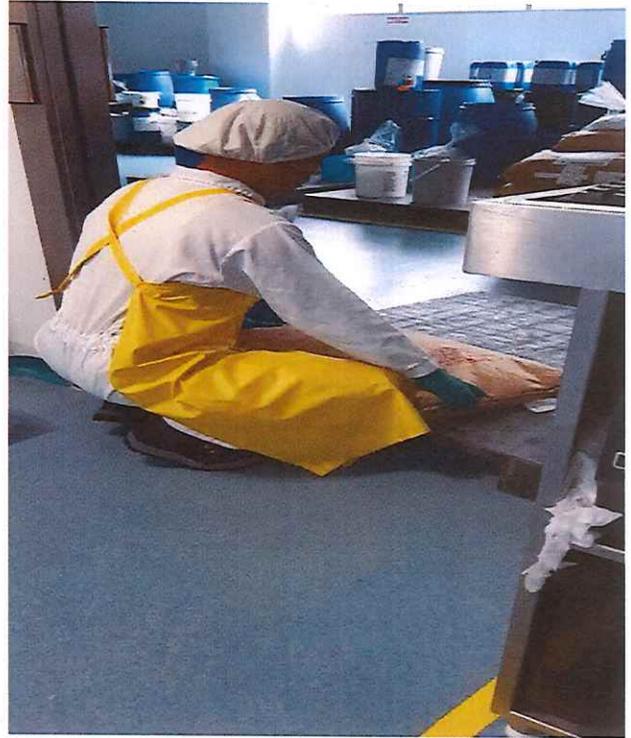
Empuje de tina de forma manual para poder agarrarlo con el elevador de tinas peso entre 220 kg y 275 kg

## ACTIVIDADES REALIZADAS EN JOHNSON Y JOHNSON



Peso estiba 1000 kg halando y empujando.  
cada tendido venia por 4 bultos por 10 de alto,  
peso del bulto 25 kg

Se debia alzar los bultos de forma repetitiva  
con frecuencia de 80 a 130 por hoja de fabricacion  
en el turno se podia hacer hasta 12 y de varios  
codigos es decir diferente materia prima



## ACTIVIDADES REALIZADAS EN JOHNSON Y JOHNSON



Se debía alzar los bultos de forma repetitiva con frecuencia de 20 por hoja de fabricación en el turno se podía hacer hasta 12 y de varios códigos es decir diferente materia prima. peso bulto 25 kg

Introduce el texto aquí



# ACTIVIDADES REALIZADAS EN JOHNSON Y JOHNSON



## ACTIVIDADES REALIZADAS EN JOHNSON Y JOHNSON



Se debía estresar de forma repetitiva 3 estibas por hoja de fabricacion, en el turno se podia hacer hasta 12 hojas de fabricacion



# ACTIVIDADES REALIZADAS EN ALDOR Y CHICLES ADAMS MONDELEZ

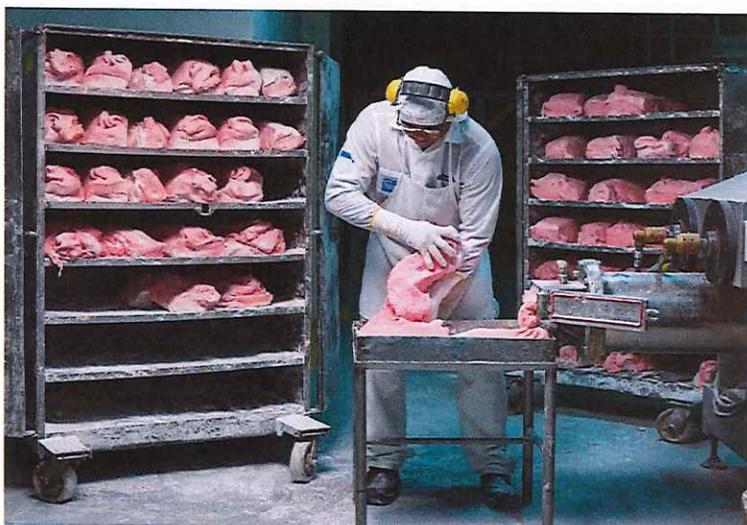


Se preparaban lotes de chicles de 250 a 450 Kg se sacaba del mezclador de forma manual hacia un carro transportador y luego se picaba por fracciones, de forma repetitiva, peso entre 15 kg y 20 kg

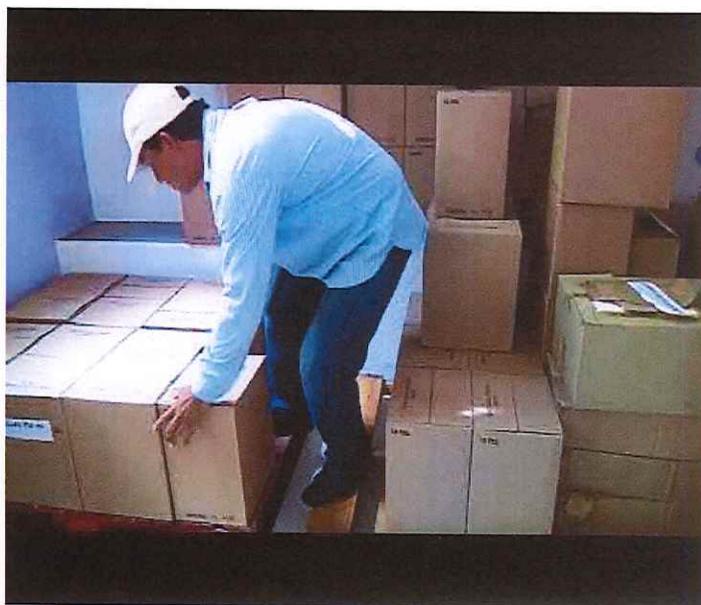


Download from  
Dreamstime.com

11617226  
Yashir Sakhnev (Dreamstime.com)



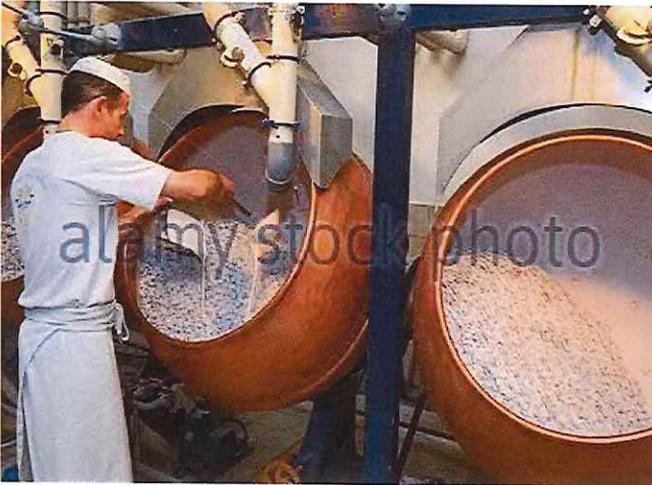
# ACTIVIDADES REALIZADAS EN LAFRANCOL



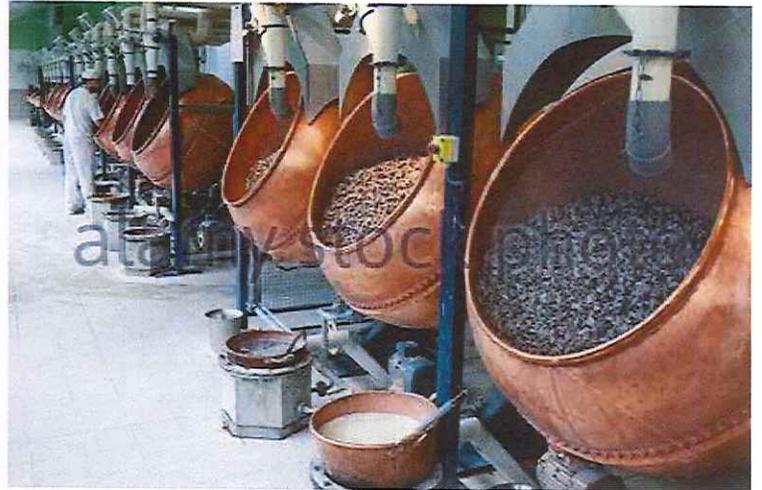
Se manipulaban cajas de 25 kg de forma repetitiva



## ACTIVIDADES REALIZADAS EN CHICLES ADAMS AMONDELEZ



www.alamy.com - ECJYX1



www.alamy.com - CN8KB8

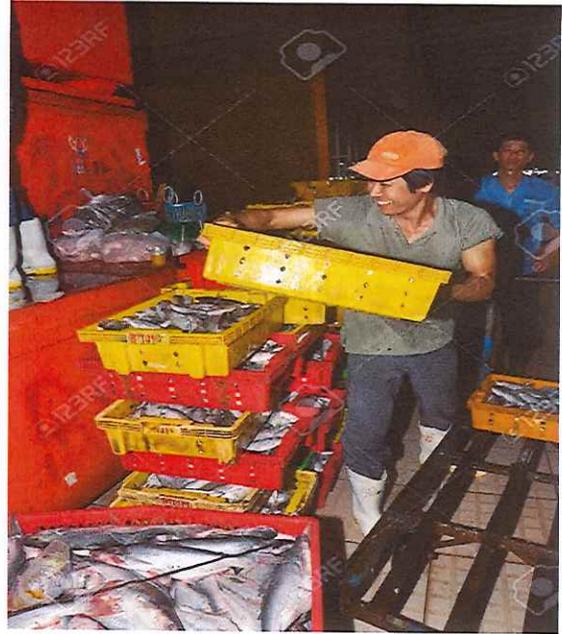
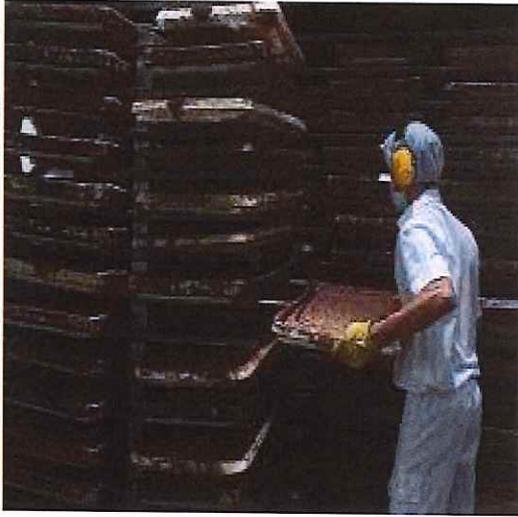
Se cargaba y descargaba los bombos con un balde peso max 20 kg



www.alamy.com - CN8KMM



## ACTIVIDADES REALIZADAS EN BIMBO Y ALMACENES EXITO



peso aprox pescado y carnes 25  
a 30 kg cuarto frio de forma repetitiva



Se organizaba bandejas en  
estanterias peso aprox 15-20 kg  
de forma repetitiva

## ACTIVIDADES RELIAZADAS EN ALDOR



se debía revolver en una mesa y un mezclador manual las materias primas, peso aprox caramelo 60 kg, se fraccionaba en 2 partes para luego cargarlo e ingresarlo al extruder, esta actividad se repetia durante todo el turno

## ACTIVIDADES REALIZADAS EN LAFRANCOL, ANDINA DE HERRAMIENTAS Y CENTELSA

Organizacion inventario de bodega  
peso aprox 5-25 kg, alzar cajas y reubicarlas



Fundicion para elaborar herramientas  
como palas, machetes, limas industriales,  
seguetas, etc, se alzaba hierro peso aprox  
25 kg de forma repetitiva, se empujaba y halaba  
1200 kg con gato manual los perfiles



Se empujaba carrete cable 500 kg a 5000 kg

