

## CARACTERÍSTICAS NOMINALES

# duraflex

	UNIDAD	DURAFLEX 3.5mm MINERAL
Modificador	-	APP
Tipo de refuerzo	-	Poliéster
Peso del refuerzo	gr/m <sup>2</sup>	180
Acabado superior	-	Gránulos minerales
Acabado del traslape	-	Película de polietileno
Acabado inferior	-	Película ultradelgada de polietileno microperforado
Peso del rollo	kg	41
Largo del rollo +/- 0.5 %	mts	10
Ancho del rollo +/- 1%	mts	1.0
Ancho del traslape	cm	10
Espesor de la membrana +/- 0.25mm	mm	3.5

### Descripción del producto

**Duraflex** es una membrana impermeable prefabricada formada por un compuesto asfáltico modificado con polipropileno atáctico (APP) laminado conjuntamente con un refuerzo central de poliéster no tejido de alto gramaje y gran resistencia.

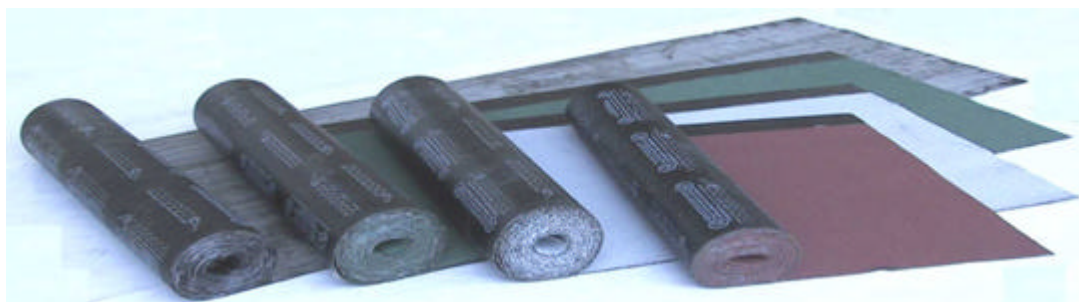


Los materiales con acabado mineralizados llevan de fábrica un atractivo recubrimiento para acabados aparentes, proporcionando a la membrana un acabado protector durable y un aspecto superficial estético y decorativo. **Duraflex** es fabricado por Johns Manville, empresa con aproximadamente 150 años de antigüedad, está diseñado para todo tipo de cubiertas tales como losas monolíticas, madera, láminas de asbesto, cemento y metálicas así como pre-esforzados y prefabricados tipo syporex o spancrete.



## Colocación fácil y económica

La colocación del **Duraflex** es fácil, rápida y económica requiriéndose para ello únicamente de soplete(s) de gas butano y cuchara(s) de albañil con punta redondeada lo que elimina los altos costos de equipos necesarios para otros sistemas.



## Calidad controlada, garantizada

**Duraflex** asegura sistemas de impermeabilización controlados y garantizados de fábrica y no sujetos a variables por las condiciones de obra y ejecución a los que están sometidos los sistemas elaborados en sitio.

	METODO ASTM	UNIDAD	DURAFLEX
			3.5mm MINERAL
Punto de ablandamiento	D-36	°C	150
Penetración @ 25°C de la mezcla	D-5	Dmm	20
Estabilidad a altas temperaturas	D-5147	°C	120
Flexibilidad a bajas temperaturas	D-5147	°C	-5
Esfuerzo a la tensión (Longitudinal/Transversal @ 23°C)	D-5147	Kg/cm	10/17
Elongación (Longitudinal/Transversal @ 23°C)	D-5147	%	40/40
Estabilidad dimensional (Longitudinal/Transversal)	D-5147	%	0.5/0.5
Resistencia a la ruptura (Longitudinal/Transversal)	D-5147	kgf	16/9

## Apoyo técnico y servicio

Las membranas impermeables **Duraflex** están desarrolladas y producidas para uso profesional de empresas especializadas del ramo que cuentan con personal capacitado y constante apoyo técnico y orientación profesional a su entera disposición proporcionada por el fabricante.

### OFICINAS COMERCIALES

Johns Manville Industrial, S.A. de C.V.  
Av. Jardines de San Mateo No. 45, Sta. Cruz Acatlán  
Naucalpan, Estado de México. C.P. 53150  
Tels: (55) 5373-80-60  
Fax: (55) 5373-54-67  
Internet: <http://www.johnsmanville.com.mx>

### OFICINAS COMERCIALES

Johns Manville Industrial, S.A. de C.V.  
Av. Lincoln 5693 Pte.  
Col. Valle Verde 2do. Sector  
Monterrey, NL. CP. 64360  
Tel. (81) 83-39-39-44  
(81) 83-39-98-98  
(81) 83-39-98-97

### OFICINAS ADMINISTRATIVAS / PLANTA

Johns Manville Industrial, S.A. de C.V.  
Lote 13, Manzana 4, Parque de la Pequeña y Mediana  
Industria  
Altamira, Tamaulipas, C.P. 89600  
Tels: (833) 260-25-10  
Fax: (833) 260-25-18  
Email: [jmind@jm.com.mx](mailto:jmind@jm.com.mx)

Los datos presentados aquí se refieren a valores promedio, obtenidos en nuestros laboratorios como resultado de los métodos de pruebas indicados y están sujetos a las variaciones normales de manufactura, por lo que esta información no se constituye como una especificación.