

OTROSI N°1 AL CONTRATO SUSCRITO ENTRE CONSERVAS DELCASINO S.A.S. Y TERMOPLAST MECANIZADOS LTDA

CONTRATANTE	CONSERVAS DELCASINO SAS NIT. 830.053.180-6
REPRESENTANTE LEGAL CONTRATANTE	GERMAN MONTOYA GALVIS C.C. 19.166.353
CONTRATISTA	TERMOPLAST MECANIZADOS LTDA NIT. 830.507.798-7
REPRESENTANTE LEGAL CONTRATISTA	LUIS EDGAR RODRIGUEZ MEDINA C.C. 79.582.635
OBJETO DEL CONTRATO	FABRICACIÓN DE MÁQUINA LLENADORA DE LÍQUIDOS Y PRODUCTOS SEMI PASTOSOS EN PRESENTACIONES 500ML, 1000ML, 3000ML EN ENVASE REDONDO, 3800ML EN ENVASE CUADRADO Y FORMATO PARA SALSA PICANTE DE AJÍ 180 GRAMOS
VALOR DEL CONTRATO	\$592.000.000 más IVA
FECHA DE INICIO	30/06/2022
PLAZO DE ENTREGA INICIAL	30/01/2023

Entre los suscritos que se detallan: **GERMAN MONTOYA GALVIS**, mayor de edad, vecino de esta ciudad, identificado con cédula de ciudadanía N°19.166.353 de Bogotá, obrando en su condición de Representante Legal de **CONSERVAS DELCASINO S.A.S.**, con NIT. N°830.053.180-6, Sociedad constituida legalmente según consta en el certificado de existencia y representación legal expedido por la Cámara de Comercio de Bogotá, el cual se adjunta y quien, para los efectos del presente contrato, se denomina **EL CONTRATANTE** y, por la otra **LUIS EDGAR RODRIGUEZ MEDINA** identificado con el No. 79.582.635, domiciliado en la ciudad de Bogotá D.C. Representante Legal de la Sociedad **TERMOPLAST MECANIZADOS LTDA** con NIT. N°830.507.798-7 constituida legalmente según consta en el certificado de existencia y representación legal expedido por la Cámara de Comercio de Bogotá, ubicada en la Calle 69 A No. 75-15 de la ciudad de Bogotá obrando en nombre propio, quien para los efectos del presente contrato se denominará **EL CONTRATISTA**, hemos convenido realizar el OTROSI al **CONTRATO SUSCRITO ENTRE CONSERVAS DELCASINO S.A.S. Y TERMOPLAST MECANIZADOS LTDA**, previas a las siguientes consideraciones: **1)** Que el día 30 de junio del 2022, entre CONSERVAS DELCASINO SAS y TERMOPLAST MECANIZADOS LTDA, se suscribió el contrato de **FABRICACIÓN DE MAQUINA LLENADORA DE LÍQUIDOS Y PRODUCTOS SEMIPASTOSOS** **2)** Que el plazo de ejecución era de 7 meses **3)** Que el valor del contrato se estableció en la suma de \$592.000.000 más IVA. **4)** El cronograma de fabricación de la llenadora, entregado el 22 de diciembre del 2022 por Termoplast va ser parte contractual de este contrato.

En consecuencia, el presente documento se registrá por las siguientes cláusulas:

CLAUSULA PRIMERA: modifíquese la **CLAUSULA CUARTA DURACIÓN** del contrato, el cual quedará de la siguiente manera:

“DURACIÓN: La duración del presente contrato era de 210 días calendarios, contados a partir del desembolso del anticipo y orden de compra. Ahora la nueva **FECHA DE ENTREGA DEFINIDA ES EL 28 DE ABRIL DEL 2023**”

CLAUSULA SEGUNDA: Las demás cláusulas del contrato de suministro de fabricación de máquina llenadora de líquidos y productos semi pastosos en presentaciones 500ml, 1000ml, 3000ml en envase redondo, 3800ml en envase cuadrado y formato para salsa picante de ají 180 gramos entre **CONSERVAS DELCASINO S.A.S. Y TERMOPLAST MECANIZADOS LTDA** que no hayan sido objeto de modificación, continúan vigentes **“El contratista se compromete a realizar la notificación de la presente modificación ante la compañía de seguros dentro de los siguientes 5 días a la suscripción de la presente modificación y deberá allegar a CONSERVAS DELCASINO SAS la constancia de la comunicación a la empresa aseguradora”**



ANDREA MONTOYA BARRIOS

CC. 52.840.478

EL CONTRATANTE

Tel. (1) 4873222



LUIS EDGAR RODRIGUEZ MEDINA

CC. 79.582.635

EL CONTRATISTA

Cel: 3133374071

Etapa																					Status					
	Noviembre				Diciembre				Enero				Febrero				Marzo					Abril				
	S1	S2	S3	S4	S1	S2	S3	S4	S1	S2	S3	S4	S1	S2	S3	S4	S1	S2	S3	S4		S1	S2	S3	S4	
Fase Final de Diseño, y Aprobación de Planos																									Cumplido	
Estructura Principal																										
Diseño modelado y planos componentes estructura principal																										Cumplido
Ensamble estructura principal																										Proceso
Pulido y acabado																										Proceso
Placa Principal																										
Diseño, modelado y plano placa principal																										Cumplido
Montaje en estructura principal																										Proceso
Mecanismo Principal																										
Diseño modelado y planos componentes mecanismo principal																										Cumplido
Ensamble de mecanismo principal																										Proceso
Prueba de funcionamiento																										Proceso
Ensamble mecanismo principal a la máquina																										Proceso
Verificación de funcionamiento																										Proceso
Ajustes finales de posición y funcionamiento																										Proceso
Cofre Electrico, Tapas y Cubierta Estructural																										
Diseño, modelado y planos cofre eléctrico																										Proceso
Ensamble cofre eléctrico tapas y cubiertas																										Proceso
Columnas sistema de llenado y roscado																										
Diseño modelado y planos vastagos																										Proceso
Montaje en la máquina y ajustes finales de posición																										Proceso
Guías sistema de llenado y roscado																										
Diseño modelado y planos guías																										Cumplido
Montaje en la máquina y ajustes finales de posición																										Proceso
Formatos de prueba monoblock																										
Diseño modelado y planos formatos de prueba																										Proceso
Montaje y ensamble de los formatos de prueba																										Proceso
Caracol dosificador tapa																										
Diseño modelado y planos componentes caracol dosificador																										Cumplido
Verificación de funcionamiento																										Cumplido
Montaje en la máquina y ajustes finales de posición y funcionamiento																										Proceso
Banda Máquina																										
Diseño modelado y planos componentes banda máquina																										Cumplido
Ensamble pista banda y componentes																										Proceso
Prueba de funcionamiento																										Proceso
Ensamblaje de banda en máquina																										Proceso
Verificación de funcionamiento																										Proceso
Ajustes finales de posición y funcionamiento																										Proceso
Banda Lineal																										
Diseño modelado y planos componentes banda lineal																										Cumplido
Ensamble pista banda y componentes																										Proceso
Prueba de funcionamiento																										Proceso
Ensamblaje de banda en máquina																										Proceso
Verificación de funcionamiento																										Proceso
Ajustes finales de posición y funcionamiento																										Proceso
Banda Alimentación																										
Diseño modelado y planos componentes banda lineal																										Cumplido
Ensamble pista banda y componentes																										Proceso
Prueba de funcionamiento																										Proceso
Ensamblaje de banda en máquina																										Proceso
Verificación de funcionamiento																										Proceso
Ajustes finales de posición y funcionamiento																										Proceso
Sistema Electrico de control y fuerza																										
Montaje de sistema de control y fuerza																										Proceso
Prueba de funcionamiento electrico																										Proceso
Programación general																										Proceso
Sistema de dosificación																										
Fabricación y ajuste geringas de dosificación																										Proceso
Mecanizado de camisas																										Proceso
Mecanizado de embolos y tapas																										Proceso
Pruebas iniciales funcionamiento sistema dosificación																										Proceso
Montaje en la máquina																										Proceso
Pruebas finales funcionamiento																										
Pruebas de funcionamiento general																										Proceso
Traslado del equipo a la planta del cliente.																										
Traslado del equipo y pruebas donde el cliente																										Proceso

NOTA: Este cronograma es modificado debido a los buenos avances que se tiene en el desarrollo del equipo con fines de seguimiento pero el cronograma real es el que se tiene con fecha de cumplimiento de mayo 2023 por temas de imprevistos.

