

Bogotá D.C., enero 11 de 2024.

Señores
EMSERCOTA
Fernando Bonilla
La Ciudad.

REF.: INFORME DAÑO BOMBA VEHICULO ODT-696

Estimados señores

Por medio de la presente enviamos informe de diagnóstico del daño de la bomba del vehículo recolector ODT-696

HALLAZGOS:

El día 10 de enero llega a nuestras instalaciones el vehículo con la novedad que no tiene movimientos al activar la toma de fuerza.

Se realiza toma de presión del sistema hidráulico y no genera ninguna medición en el manómetro. También se encontró que el autoacelerador de la caja compactadora estaba mostrando una medida de 1.800 rpm al activarse.

Se detecta que la válvula de paso del tanque hidráulico no se mantiene cerrada, por lo cual se procede a evacuar el aceite del tanque hidráulico para poder desmontar la bomba hidráulica. Al drenar el aceite se encontró que este tiene un aspecto muy oscuro casi negro.

Al desarmar la bomba se encuentra que los empaques estaban derretidos en ciertas partes, los piñones muestran síntomas de alta temperatura y el cuerpo de la bomba esta rayado, razones por las cuales no levanta presión el sistema.

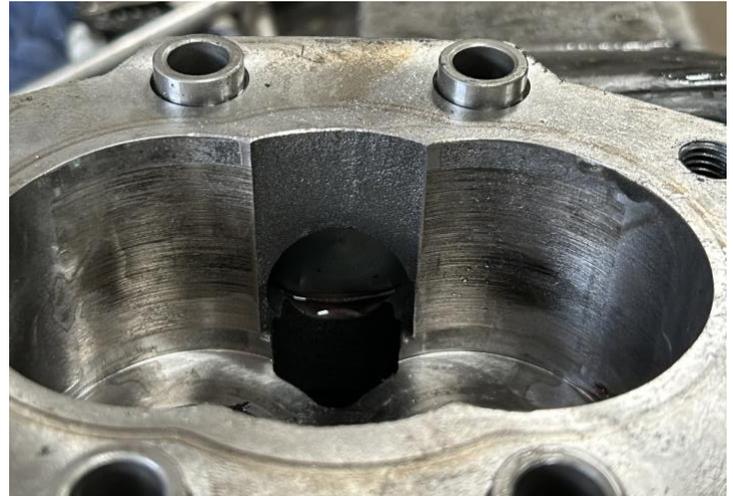
DIAGNOSTICO:

Es evidente que la bomba se trabajo a altas revoluciones generando que el aceite se calentara al punto de derretir los empaques de esta y de la válvula de paso del tranque hidráulico.

El aceite se daño debido a las altas temperaturas que se generaron por la sobre aceleración de la bomba.

El sistema de auto aceleración cuando se entregó el vehículo se dejó tarado a 1.500 rpm y se dejó claro que no debían modificarlo. Al subir las revoluciones del motor para trabajar el sistema hidráulico se genera un recalentamiento que genera altas temperaturas y daña la bomba.

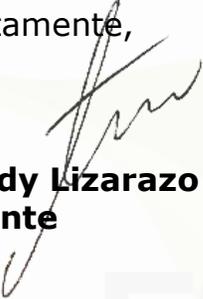
Se anexa registro fotográfico como evidencia



RECOMENDACIONES:

1. Realizar el cambio de la bomba hidráulica
2. Realizar una limpieza del sistema hidráulico para limpiar las impurezas que se desprendieron de la bomba y que ingresaron al sistema
3. Realizar el cambio del todo el aceite hidráulico
4. No se debe aumentar las revoluciones del motor a más de 1.500 rpm cuando se usa el sistema hidráulico

Atentamente,


Freddy Lizarazo
Gerente

ECOEQUIPOS
INGENIERIA AL SERVICIO DEL MEDIO AMBIENTE S.A.S.