



INDUMA S.A.S

890800450

Orden de Trabajo

Nº: OT-17561

Fecha: 2024-03-04

Calificación:

GENERÓ: WILLIAM DUQUE DUQUE

RESPONSABLE: VICTOR HUGO GUTIERREZ VILLA

DURACIÓN ESTIMADA: 08:00:00

NOTAS:

ACTIVOS

DESCRIPCIÓN: PRENSA TROQUELADORA DOBLE No.1 25T 3HP ABIER.NO INCLIN. { 3203021628 }

UBICADO EN Ó ES PARTE DE: // Planta Tesorito/ Troquelados/

CLASIFICACIÓN 1:

TIPO:

CLASIFICACIÓN 2:

PRIORIDAD:

CENTRO DE COSTO:

CÓDIGO DE BARRAS:

TAREAS PLANIFICADAS

DESCRIPCIÓN: PREVENTIVO TROQUELADORAS 4 MESES

FECHA PROGRAMADA: 2024-03-01

FECHA Y HORA DE INICIO: 2024-03-19 07:30

TIPO DE TAREA: PREVENTIVO

FECHA Y HORA DE FINALIZACIÓN: 2024-03-19 08:30

PRIORIDAD: Alta

DURACIÓN ESTIMADA: 08:00:00

ACTIVADOR: Fecha Cada 4 Meses

TIEMPO DE EJECUCIÓN: 01:00:00

CLASIFICACIÓN 1: MECANICO Y ELECTRICO

TIEMPO REAL DE PARO DEL ACTIVO: 00:00:00

CLASIFICACIÓN 2:

RECURSOS A UTILIZAR

Descripción	Cantidad	Costo	Cantidad Usada	Tipo	Fuente
Técnico Experto B	2	---	2	Recursos Humanos	VICTOR HUGO GUTIERREZ VILLA

SUBTAREAS

	SISTEMA ELÉCTRICO: Realizar mantenimiento preventivo al motor, revisar rodamientos, corriente, ajuste de borneras.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
--	--	---

	SISTEMA ELÉCTRICO: Revisión estado general del cableado, tablero, indicadores luminosos, selectores, pulsadores, de presentar defectos o anomalías corregir y reemplazar.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA ELÉCTRICO: Revisar tensión del motor.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA ELÉCTRICO: Revisar intensidad del motor.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA ELÉCTRICO: Revisar protección del motor (guarda-motor, térmico y termo-magnético) que estén bien calibrados.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA DE TRANSMISIÓN: Revisar base del motor (anclaje, tensores, alineación)	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA DE TRANSMISIÓN: Revisar estado de poleas, correas(estado y tensión), ajuste de poleas respecto al eje, fijación, cuña.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA DE TRANSMISIÓN: Ajustes de las volantes o catarinas respecto al eje, descartar alabeo o des-balanceo excesivo.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA DE TRANSMISIÓN: Si la maquina tiene contra-eje revisar ajuste, alineación, estado de chumaceras.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA MECÁNICO: Revisión ajuste de cigüeñal respecto a los cojinetes del bastidor.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA MECÁNICO: Revisión ajuste de cigüeñal respecto a la biela.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA MECÁNICO: Revisión juego entre bombón, martillo y biela, corregir de ser necesario.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA MECÁNICO: Ajuste de martillo respecto a las guías de la maquina. Verificar y ajustar paralelismo (aplicar procedimiento para ajuste de paralelismo).	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA MECÁNICO: Revisar estado general de las roscas de la mesa y del martillo, corregir de ser necesario.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA DE DISPARO MECÁNICO: Revisar sistema de disparo, estado de cuña de arrastre, recibidores, resorte. GARANTIZAR QUE LA MAQUINA NO REPITA GOLPE.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA DE DISPARO NEUMATICO: Revisar estado del embrague, correcto funcionamiento, corregir fugas.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA MECÁNICO: Revisar y garantizar el correcto funcionamiento del sistema de lubricación. (Graseras y puntos de lubricación destapados). Lubricar de ser necesario.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A

	SISTEMA MECÁNICO: Revisar estado del pedal o doble mando según sea el caso, correcto funcionamiento y que estén en buen estado. De encontrar fallas, corregir.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	SISTEMA MECÁNICO: Revisar estado de freno, bandas de frenado, tornillos de ajuste, anclaje.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	GARANTIZAR UN CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA DE FRENADO DE LA MAQUINA.	<input checked="" type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A
	OBSERVACIONES: (Si se requiere intervención mas profunda dejar la observación y comunicar al gestor o jefe de mantenimiento)	se desmonta volante se toman medidas de los dos bujes que tiene se informa medida a david para pedir material ya que tiene excesivo juego con respecto al eje

NR

nicolas rios

ISABELA PALOMINO

VICTOR HUGO GUTIERREZ VILLA

Aceptado Por

Validado Por

Realizado Por